



# FLEXTRACK 45 PRO

## KAYNAK ALT HAREKET TAKIMI

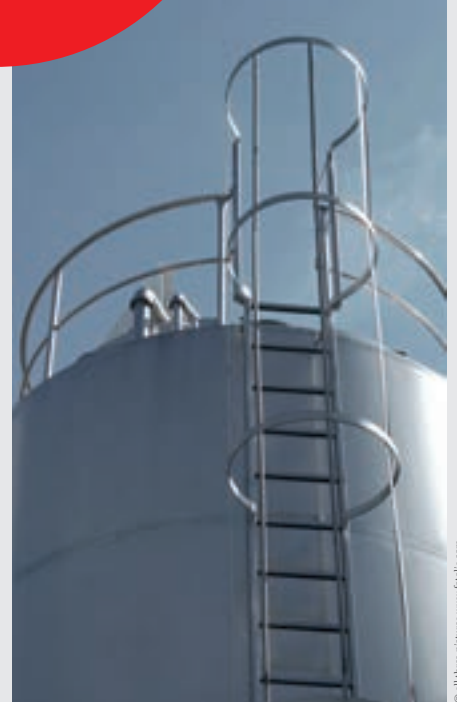
Uzunlamasına dikiş ve orbital uygulamalar için kullanılır  
Kaynak yöntemi: MIG/MAG, CMT

# UZUNLAMASINA DİKİŞLİ VEYA ORBİTAL. ÇELİK TAŞIYICI VEYA TANK. FLECTRACK İLE EN İYİ DİKİŞLER.

İnşaatta veya fabrikada, köprüde ve çelik yapıda, kazan, hazne, uzun kap, raylı araçlarda veya vinçte olup olmadığının bir önemi yok. FlexTrack 45 Pro, sabit yüksek ve tekrarlanabilir kalitede hem MIG/MAG'e hem de CMT'ye hakimdir.

Sizin İçin Kaynak  
Yapmanın Zorlu Yanı  
Nedir?

Let's get connected.

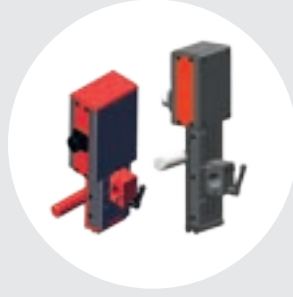


çok yönlü

modüler

konforlu





#### MOTORLU KIZAKLAR

İş parçası için torç, otomatik olarak mesafe ayarlar. (Ark boyunun kontrolü, ACC)



#### TORÇ SALINIMLARI

- Sabit alın kaynağı  
- Radyal köşe kaynağı



#### KAYNAK TARAMA

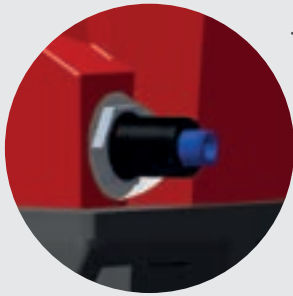
Yatay / dikey mekanik kaynak tarama.



#### TORÇ

5 farklı torç uyarlanabilir:

- Multilock
- Robacta
- Robacta-Drive
- CMT Drive
- Manuel torç



#### LİMİT ŞALTERİ

Otomatik yön değiştirme veya durdurma için alt hareket takımının her iki tarafına da monte edilmiştir.

#### AYAKLAR

- Tutucu kollu manyetik ayak
- Vakumlu ayak
- Ayarlanabilir vidalı ayak

#### KAVRAMA AÇIK/KAPALI

Alt hareket takımının hızlı, manuel pozisyonlanmasını mümkün kılar.

# FLEXTRACK 45 PRO SİSTEM VE ÖNEMLİ NOKTALAR

Kompakt, sağlam, esnek.  
Zor koşullarda kullanım içindir.  
Hızlı ve kolay kurulum.  
Farklı ray konfigürasyonları.  
Ark boyunu kontrol etmek için torç salınımı veya modülü ile opsiyonel (ACC).  
Sabit kaynak hızı.  
En yeni jenerasyonun TPS/i-güç kaynağıyla uyumlu.



## RAYLAR

3 farklı ray tipi mevcuttur:  
- Esnek raylar  
- Düz raylar  
- Halkalı raylar

## UZAKTAN KULLANIM BASIC & PRO

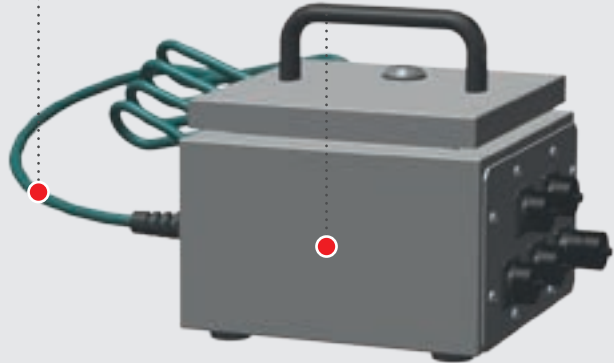
Manyetik malzemelere  
sabitlemek için manyetik tutuculu.

## ŞEBEKE KABLOSU

- 230 V; 50-60 Hz  
- 115 V; 50-60 Hz

## KONTROL KABİNİ

Alt hareket takımı ve  
uzaktan kumanda, kontrol  
kabinine  
bağlanır.





# UZAKTAN KULLANIM BASIC / PRO

## FONKSİYONLARA GENEL BAKIŞ

- / Dokunmatik ekran ve fonksiyon tekerleği (sadece FRC-45 PRO)
- / Dil seçimi: DE, EN, ES, FR, PL (sadece FRC-45 PRO)
- / Kaynak modları (arklı/arksız)
- / TPS/i güç kaynakları ile iletişim
- / Güç kaynağı parametrelerinin ayarlanması ( sadece FRC-45 PRO ve TPS/i)
- / Hareket yönü
- / Hareket hızı
- / Offset
- / Salınım modu
- / Salınım hızı
- / Salınım aralığı
- / Bekletme süresi
- / Son krater doldurma
- / Ark boyunun kontrolü (ACC)
- / Uzunlamasına dikişli ve orbital segment kaynağı yapma



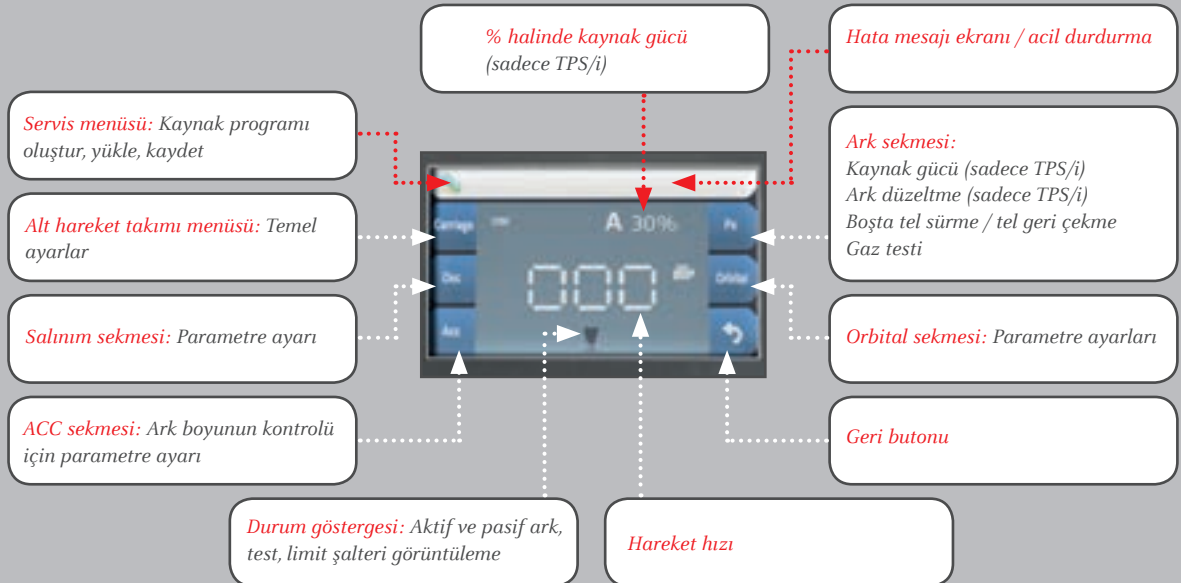
FRC-45 BASIC



FRC-45 PRO

# KONFORLU UZAKTAN KUMANDA ÜNİTESİ

## FRC-45 PRO





# TPS/i GÜÇ KAYNAĞI İLE ETKİLİ KAYNAK YAPMA

Yenilikçi yüksek hızlı sistem yapısı sayesinde ark daha doğru ölçülebilir, analiz edilebilir ve kontrol edilebilir. Müşteriler, aşırı düşük sıçramalı bir kısa ark prosesinden, daha hızlı ve daha güvenli bir darbeli kaynak prosesinden, kusursuz bir ateşlemeden, dengeli bir kaynak nüfuziyetinden ve çok daha fazlasından yararlanırlar. Kısaca: Daha istikrarlı, daha temiz ve daha hızlı kaynak yapılabilir.



## OTOMATİK BİLEŞEN ALGILAMA

### PLUG & WELD

Bileşeni herhangi bir alet kullanmadan takın, güç kaynağı otomatik olarak mevcut tüm bileşenleri hemen algılayacaktır.

Gerekirse uyumsuzluklarda uyarır.

## YÜKSEK HIZLI İLETİŞİM

### SPEEDNET

Bir yüksek hızlı veriyolu, sistem bileşenleri arasında 200 kat daha hızlı bir iletişim sağlayan sistem içi bir ağı mümkün kılar. Bu sayede kaynak prosesi daha iyi analiz edilebilmekte ve kontrol edilebilmektedir.

## RAKİPSİZ SIÇRAMAYI ÖNLEME

### LOW SPATTER CONTROL (LSC)

Özellikle sıçramasız kısa ark prosesi, uzun hortum paketi dahil.

## İYİLEŞTİRİLMİŞ DAMLACIK TRANSFERİ

### PULSE MULTİ CONTROL (PMC)

Yüksek kaynak hızında bile mükemmel sabitlik ve dengeli kaynak nüfuziyeti.

## EASY UPGRADE

USB bellek veya İnternet ile en kolay güncellemeler. Yeni kaynak prosesleri, karakteristik eğrileri, uygulamalar, donanım yazılımı güncellemeleri, .... içindir.

## FUTURE ON BOARD

Üstün kalitede donanım ve güncelleme fonksiyonları ile TPS/i yıllar boyunca modern kaynak prosesi garanti eder.

## REMOTE SERVICE

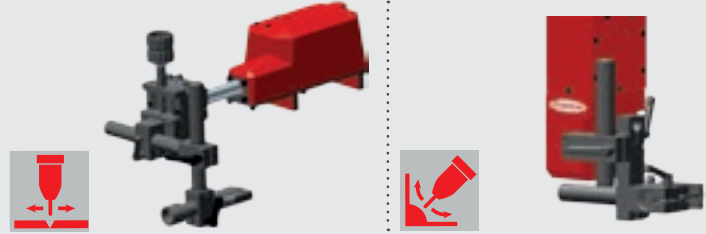
İnternet ile uzaktan bakım ve sistem analizi.

# SEÇENEKLER / GENİŞLETMELER / AKSESUARLAR

## TORÇ SALINIMLARI (OSC MODÜLÜ)

Dört farklı salınım modülü halinde işletilebilen iki farklı salınım modülü mevcuttur. Hem sabit hem de radyal salınım, kullanıma göre sağ veya sol varyant olarak kullanılabilir. Alt hareket takımının modüler yapısı ile az sayıdaki iş adımlarında istenen salınım

modülünü daha sonra yeniden düzenlemek veya değiştirmek mümkündür.



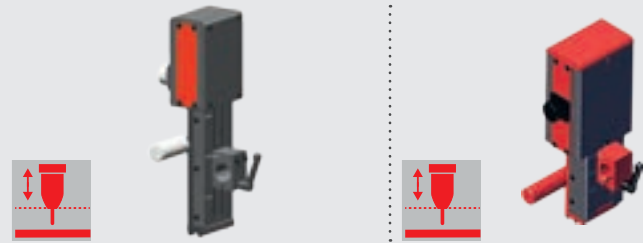
OSC MODÜLÜ	FOU 30/ML10 SABİT SALINIM	FOU 30/ML6 RADYAL SALINIM
Salınım hızı	5 - 400 cm/dak	20 - 120 cm/dak
Salınım aralığı	2 - 30 mm	1 - 30 mm
Offset	0 - 50 mm	0 - 50 mm
Bekletme süresi	0 - 3 Saniye	0 - 3 Saniye
Maks. yük	10 kg	6 kg
Net ağırlık (torç tutucu hariç)	3,2 kg	3,6 kg
Koruma derecesi	IP 23	IP 23
Salınım modu		

## ARK BOYUNUN KONTROLÜ (ACC-MODÜLÜ)

ACC modülü (Arc Current Control), iş parçası için torcun otomatik mesafe ayarlamasını sağlar \*. Bu, yüzey pürüzlerinde veya tam merkezi olarak monte edilmemiş kılavuz raylarda optimal bir

kaynak sonucu elde edilmesi avantajına sahiptir.

\* ACC fonksiyonu alüminyum maddelerde değil, sadece çelik yapı parçalarında kullanılabilir! PMC ve LSC dahil TPSi kaynak akımı kaynağının kullanımı esnasında kaynak nüfuziyeti ve ark stabilizatörü devre dışı bırakılmış olmalıdır.



ACC MODÜLÜ	FMS 100/ML15/SE/ACC	FMS 50/ML15/SE/ACC
Hareket hızı (Otomatik)	30 cm/dak	30 cm/dak
Hareket hızı (Manuel)	100 cm/dak	100 cm/dak
Hareket mesafesi	5 - 100 mm	maks. 50 mm
Bekletme süresi	1 - 60 sn.	1 - 60 sn.
Hassasiyet seviyesi	1 - 9	1 - 9
Voltaj kontrolü / güç tüketimi	24 VDC / 8 W	24 VDC / 8 W
Maks. yük	15 kg	15 kg
Net ağırlık	2,45 kg	2 kg
Koruma derecesi	IP 23	IP 23



## TEL SÜRME İÇİN TAŞIMA ARABASI

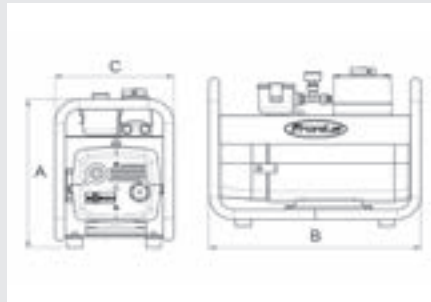
/ PA pozisyonunda sabit rayları kullanmak içindir  
/ VR 4000, VR 5000 veya WF25i tel sürme yuvası içindir



## VAKUMLU AYAKLAR İÇİN VAKUM POMPASI

/ Kuru çalışan, yağsız dönen çarklı vakum pompası  
/ 13'e kadar olan vakum ayakları için emme gücü  
/ Doğrudan başlatıcı  
/ Emme filtresi ve basınç manometresi  
/ Prizli şebeke kablosu (5 m)

VAKUM POMPASI	
Maks. Emme kapasitesi	25 m <sup>3</sup> /saat
Son basınç	120 mbar
Şebeke gerilimi 50 - 60 Hz	3 x 200 - 240 / 346 - 420 V
Bağlantı gücü	900 W
Prizli şebeke kablosu	5 m
A (Yükseklik)	406 mm
B (Uzunluk)	547 mm
C (Genişlik)	307 mm
Net ağırlık	31 kg
Koruma derecesi	IP 23



## TAŞIMA ÇANTASI

/ Sabit ve kullanışlı plastik mahfaza  
/ Alt hareket takımını korumak için köpük taban  
/ Rahat taşıma için kolay çalışan tekerlekler

# RAY SİSTEMLERİ

Kullanıma bağılı olarak seçimler üç farklı ray konfigürasyonu mevcuttur: Esnek, düz ve halkalı (Orbital). Alt hareket takımı her konfigürasyona hızlı ve kolay bir şekilde sabitlenebilir, yalnızca kılavuz makaralar uygun bir şekilde ayarlanmalıdır.



## ESNEK RAYLAR

Düz veya eğri yüzeye sahip yapı parçaları için raylar, en az 1500 mm bir iç açığı ve en az 1100 mm bir dış açıdan itibaren kullanılabilir.



3 Ray uzunluğu: 1130 / 1695 / 1884 mm

## DÜZ RAYLAR

Alüminyum profilden üretilmiş düz sabit ray, yatay ve dikey uygulamalarda kullanılabilir.



Ray uzunluğu: 1884 mm

## RAY HALKALARI

- 1 Esnek raylardan oluşan ray halkaları İç ve dış boru kaynakları için kullanılır.



1560 - 6060 mm yapı parçası çapı

## 2 Sabit alüminyum profilli halka raylardan oluşan ray halkaları.

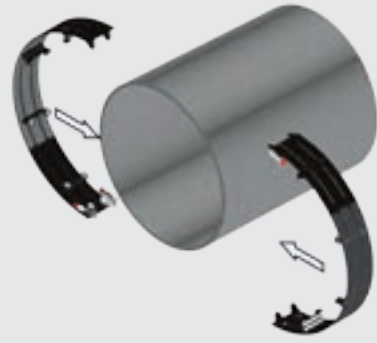
Ray segmentleri, hızlı montaj için hızlı gericiye sahiptir. Sekiz segment varyantı mevcut.



200 - 1560 mm yapı parçası çapı

## 3 Sabit açılı halka raylarından oluşan ray halkaları.

Önceden monte edilmiş ayak elemanları ve hızlı germe sistemine sahip önceden şekillendirilmiş ray segmentleri, yapı parçasında özellikle kolay ve hızlı sabitleme imkanı sağlar.



254 - 1778 mm yapı parçası çapı

## MONTAJ AYAKLARI

### HALKA SEGMENTLERİ SABİT YARIÇAP

#### MANYETİK AYAK



Feritik yapı parçalarını sabitlemek amacıyla sabit açılı halka segmentleri için manyetik ayaklar. Yükseklik düzeltici: 10 mm (0.39 inç).

#### YAY TUTUCU



Sabit açılı halka segmentler için yay basınçlı mesafe tutucu. Feritik olmayan yapı parçaları için de kullanılabilir.

### ESNEK & SABİT RAYLAR

#### MANYETİK AYAK



Feritik yapı parçaları için kullanılır. 180° C'ye kadar ısıya dayanıklı. Manyetik şiddet, kol ile düzenlenebilir.

#### VAKUMLU AYAK



Alüminyum veya paslanmaz çelik gibi düz yüzeye sahip yapı parçaları. 0° C ila 120° C arasında çalışma sıcaklığı (-30° C ila 250° C arasında opsiyonel).

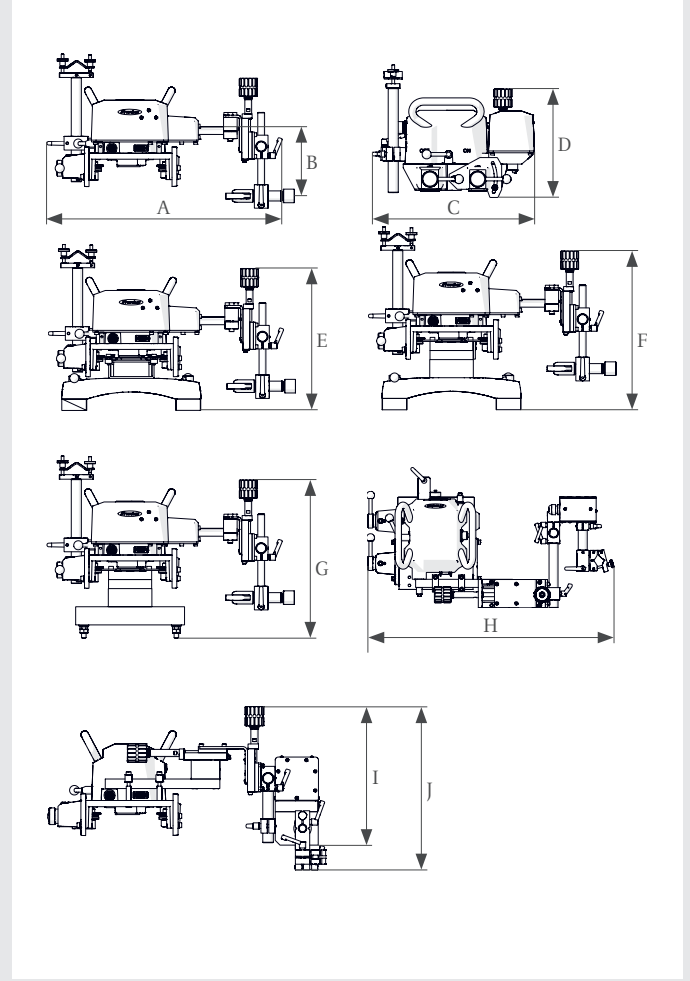
#### AYARLANABİLİR VİDALI AYAK



840 mm'ye kadar açılı sabit halkalar içindir.

## TEKNİK ÖZELLİKLER

FLEXTRACK 45 PRO	
<b>ALT HAREKET TAKIMI</b>	
Kaynak pozisyonu	PA, PB, PC, PF, PG
Malzeme kalınlığı	min. 4 mm
Yatay hareket hızı	5 - 300 cm/dak
Dikey hareket hızı	5 - 250 cm/dak
Son krater doldurma süresi	0 - 5 Saniye
Maks. taşıma kapasitesi yatay/dikey	45 / 30 kg
Ağırlık (torç tutucu hariç)	8,5 kg
Koruma derecesi	IP 23
Çalışma sıcaklığı	0-50°C
<b>KONTROL KABİNİ</b>	
Besleme gerilimi 50 - 60 Hz	115 / 230 V
Besleme gerilimi	24 V DC
Ağırlık (kablo hariç)	4,5 kg
Koruma derecesi	IP 23
<b>UZAKTAN KUMANDA ÜNİTESİ</b>	
Kablo uzunluğu	10 m
Ağırlık (kablo hariç)	1,5 kg
Koruma derecesi	IP 23
Çalışma sıcaklığı	0-50°C
<b>EBATLAR</b>	
A (Sabit salımlı)	469 - 556 mm
(Sabit salımlı)	452 - 542 mm
B (Sabit salımlı)	56 - 240 mm
(Sabit salımlı)	80 - 263 mm
C (Sabit salımlı)	357 mm
(Sabit salımlı)	342 mm
D (Sabit salımlı)	239 mm
(Sabit salımlı)	270 mm
E (düz sabit rayların toplam yüksekliği)	313 mm
F (Manyetik ayaklarla toplam yükseklik)	310 - 408 mm
G (Ayarlanabilir vidalı ayaklarla toplam yükseklik)	310 - 408 mm
H (Radyal salımlı)	543 - 653 mm
(Radyal salımlı)	452 - 542 mm
I (Radyal salımlı)	191 - 311 mm
(Radyal salımlı)	80 - 263 mm
J (Radyal salımlı) L (Yükseklik)	243 - 363 mm



/ Perfect Welding / Solar Energy / Perfect Charging

### ÜÇ BÖLÜM, BİR HEDEF: TEKNOLOJİK İLERLEME İLE STANDARDI OLUŞTURMAK.

Fronius olarak 1945 yılından beri bu yolda ilerliyoruz. Teknoloji lideri olarak kaynak teknolojilerinin, güneş enerjisinin ve akü şarj teknolojilerinin kontrolü için yenilikçi yöntemler arıyor, geliştiriyor ve hayata geçiriyoruz. Bugün dünya çapında 30 uluslararası Fronius firması, 4550 Fronius çalışanı ve aktif 1241 patent ile sizlerin güvenilir çözüm ortağınız olmaya devam ediyoruz.

Tüm Fronius ürünleri, global satış partnerlerimiz ve temsilcilerimiz hakkında daha fazla bilgi almak için internet sitemizi ziyaret edebilirsiniz: [www.fronius.com.tr](http://www.fronius.com.tr)

**Fronius İstanbul**  
Elektronik Ticaret ve Servis Ltd. Şti.  
Aydınlı Mahallesi, BOSB  
Batı Caddesi, 3. Sokak, No:1  
34953 Tuzla - İstanbul  
Türkiye  
Telefon +90 216 581 59 00  
Telefaks +90 216 581 59 99  
office.turkey@fronius.com  
www.fronius.com.tr

**Fronius International GmbH**  
Froniusplatz 1  
4600 Wels  
Austria  
Telefon +43 7242 241-0  
Telefaks +43 7242 241-953940  
sales@fronius.com  
www.fronius.com