

# iwave

Full freedom to unleash  
your welding potential.



## TIG Sistemi

190i / 230i / 300i /  
400i / 500i



## Çoklu İşlemlerli PRO Sistemi

300i / 400i / 500i



# Tam Özgürlük

## Ödün vermeden TIG kaynak kalitesi

Her kaynak yapımında ve her malzemede en yüksek kalite: Doğrudan ısı girişi ve geliştirilmiş ateşleme fonksiyonu sayesinde iWave, arkınız üzerinde maksimum kontrol ve ateşleme gecikmesinde belirgin ölçüde azalma imkanı sunar.

iWave cihaz serisindeki tüm kumanda elemanları maksimum kontrol için tasarlanmıştır. Böylece tamamen kaynak zorluklarına odaklanabilmenizi sağlayan, sezgisel kullanım ortaya çıkmıştır.

Çeşitli kaynak zorluklarını tek bir cihaz ile mi çözmek istiyorsunuz? Sizin için iWave Multiprocess PRO kaynak makinesini geliştirdik: Uygun tüm TIG fonksiyonlarının yanı sıra, ayrıca tüm MIG/MAG prosesi varyantlarında da kaynak işlemi yapabilirsiniz.

iWave: Kaynak potansiyelinizi ortaya çıkaran özgürlük!



## iWave - Avantajları



### Doğrudan ısı girdisi

#### Kaynak havuzu üzerinde maksimum kontrol

CycleTIG ile arkı ve böylece ısı girdisini de maksimum oranda kontrol edebilirsiniz. Kısa kaynak süresi sayesinde daha güvenli bir şekilde kaynak havuzu elde edebilir ve kolayca erişebilirsiniz. Bu sayede en ince malzemeleri bile boşluksuz şekilde kaynak yapabilirsiniz.



### Kendinden açıklamalı kullanım

#### 30'dan fazla dilde grafikli ve dinamik menü kumandası

Dolambaçsız, kendinden açıklamalı ve sezgisel menü kumandası geliştirdik, bu sayede kaynak sırasında doğrudan ve güvenli şekilde istediğiniz ayarları yapabileceksiniz.



### Çoklu işlemler PRO

#### Tüm işlemler için tek cihaz (iWave 300i - 500i)

Kaynakta yeni, mutlak özgürlük için işte karşınızda iWave ve çoklu işlemler PRO sistemi. Yeni TIG fonksiyonlarının yanı sıra sadece bir cihazla tüm MIG/MAG prosesi varyantlarında kaynak yapabilirsiniz. Modüler konsepti kullanarak son teknoloji kaynak sistemi platformunuzu, ihtiyaçlarınız doğrultusunda Welding Package Standard, Puls, PMC, LSC veya CMT'ye genişletin.



### Tekrarlanabilir ateşleme

#### Ateşlemede %71'e kadar daha düşük gecikme

Akıllı ateşleme fonksiyonumuz RPI oto, malzeme özelliğinden bağımsız olarak ve ateşleme parametrelerini manuel olarak ayarlamaksızın, hızlı ve daha da önemlisi tekrarlanabilir ateşleme imkanı sunar.



### Endüstri 4.0'a hazır

#### Temassız veri aktarımı ve yetkilendirme

Endüstri 4.0'a ve gelecek teknolojilere hazır: iWave, NFC'ye kadar Bluetooth üzerinden WLAN ile en iyi kullanım için önde gelen bağlantı standartlarını destekler.

Daha fazla bilgiyi aşağıdaki adreste bulabilirsiniz: [www.fronius.com/iwave](http://www.fronius.com/iwave)



# D a k o



## iWave 190i-230i

### kullanımı

Grafikli, dinamik kullanım  
konsepti

- Çeşitli kaynak parametreleri değişiminde hızlı, grafiksel geri bildirim
- 4,3" düz metin gösterimli renkli ekran
- 30'dan fazla dil seçeneği mevcut
- Tüm çalışma parametreleri 1. menü seviyesinde

# Daha iyi kontrol

## Daha iyi sonuçlar için

Kaynakçılardan öğrenildi, onlar için tasarlandı: iWave cihaz serisindeki tüm kumanda elemanları, sağlamlıktan, renklere, kullanılabilirliğe ve aydınlığa kadar gündelik çalışmalar için tasarlandı.

Bu durum ayarlamalar için de geçerlidir:

Tüm önemli çalışma parametreleri doğrudan birinci menü seviyesinde bulunur. Anlaşılabilirliğin yüksek olması için düz metin göstergeleri 30'dan fazla dilde sunulmaktadır. Bunun için eldivenlerle kullanım hiç olmadığı kadar kolay.

- Eldivenlerle sorunsuzca kullanılabilir
- Durum çubuğu: Ayarlanan ilave fonksiyonlar ve ana ayarlar tek bir yerde

- 1. menü seviyesinde 5 Easy Jobs ve 3 kullanıcı tarafından belirlenmiş parametre
- Konfigüre edilebilir sık kullanılanlar tuşu



# Kolay, net, yapılandırılmış



Gerekirse:  
5 EasyJobs

USB arabirimi  
örneğin yazılım  
güncellemeleri için

Çevirmeli/basmalı tuş



## iWave 300i-500i kullanımı

**Grafikli, dinamik kullanım  
konsepti**

- Çeşitli kaynak parametreleri değişiminde hızlı, grafiksel geri bildirim
- 7" düz metin gösterimli ve dokunmatik ekranlı renkli ekran
- 30'dan fazla dil seçeneği seçilebilir
- Tüm çalışma parametreleri 1. menü seviyesinde



Durum çubuğu  
Navigasyon çubuğu

Dokunmatik ekran  
Tam ekran modu

Tel sürme  
Gaz testi

NFC alanı, örneğin User Management (Kullanıcı Yönetimi) ve NFC kartı veya fob yoluyla güç kaynağını kilitleme/kilidini açma için



### 30'dan fazla dilde düz metin gösterimi sayesinde en hızlı şekilde istenilen ayarlamaya

Sezgisel ve güvenli: Merkezi çevirmeli/ basmalı tuş veya dokunmatik ekran üzerinden kullanılır. Parametre değişikliği durumunda grafiksel kılavuzlar ve dinamik görselleştirmeler ile kullanıcı doğrudan desteklenir.

- Durum çubuğu: Ayarlanan ilave fonksiyonlar ve ana ayarlar tek bir yerde
- 5 Easy Jobs
- Eldivenlerle de kullanılabilen dokunmatik ekran
- Tam ekran modu: Yaklaşık %40 oranında büyütülmüş gösterge
- Konfigüre edilebilen 1. menü seviyesi

# Ta Es





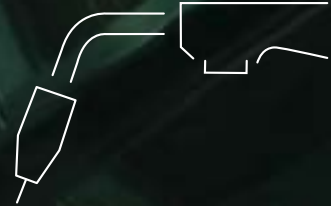
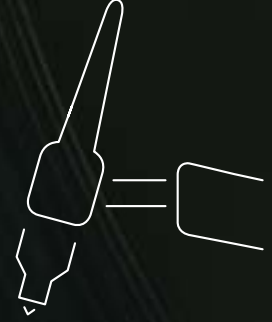
# m neklilik

Çoklu işlemler için tek kaynak sistemi.  
Geleceğin görevleri için donanımlı.

TIG, MIG/MAG veya örtülü elektrot kaynağı:  
iWave 300i, 400i veya 500i ve çoklu işlemler için PRO  
seçeneği ile tamamen özgürlüğü güvenceye alın ve  
tüm kaynak performansınızı ortaya çıkarın.

Klasik çoklu işlem sistemleriyle arasındaki en önemli  
fark, tüm son teknoloji TIG fonksiyonlarının yanı sıra  
MIG/MAG alanından tüm işlem varyantlarına erişime  
sahip olmanızdır.

Standard, Puls, PMC, LSC ve CMT gibi modüller  
Welding Package'lerdeki ihtiyaç duyduğunuz  
fonksiyonları bir araya getirin. Ayrıca ön planda  
selülöz elektrotların kaynağı ile profesyonel örtülü  
elektrot kaynağı mümkündür.





# Çoklu işlem PRO

## iWave 300i, 400i, 500i

MIG/MAG işlemleri sınırsız kullanın:  
iWave ile sadece 3 adımda tüm kaynak  
performansınızı ortaya çıkarın:

### 1. adım



OPT/i çoklu işlemli PRO  
donanım seçeneğini sipariş  
edin ve entegre edin.

### 2. adım



Modüler kaynak sisteminizi,  
harici tel sürme, torç vb. gibi  
gerekli MIG/MAG donanım  
bileşenleriyle genişletin.

### 3. adım



İstedğiniz MIG/MAG  
Welding Package'i seçin.

### Hazır:



Güç kaynağınız tüm kaynak  
proseslerine hazırdır.

## Öne çıkanlar

Az yer  
kaplar

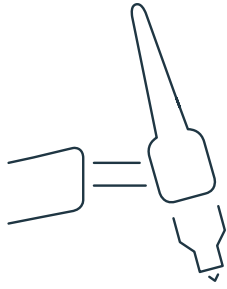
Tüm kaynak prosesleri için tek güç kaynağı.

Yeniden donanım  
gerekmez

Proses düğmeye basarak değiştirilir.

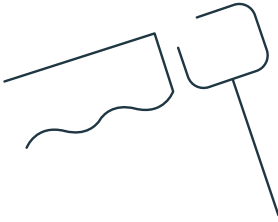
%100  
uyumluluk

Fronius'un TIG, MIG/MAG (Standard, Pulse, PMC, LSC ve CMT), örtülü elektrot kaynağı alanındaki mevcut tüm kaynak işlemi varyantlarıyla uyumludur.



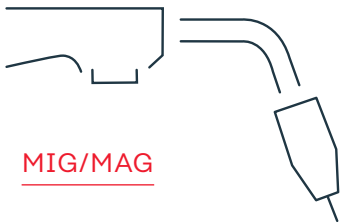
TIG DC / AC/DC

- Kalite ve optik
- 3-500A TIG DC veya AC/DC



Örtülü elektrot kaynağı

- Bağımsız
- 10-500A örtülü elektrot kaynağı



MIG/MAG

- Maliyet verimi ve üretkenlik
- 3-500A MIG/MAG
- Welding Packages: Standard, Pulse, PMC, LSC, CMT



# Full Connectivity

Endüstri 4.0 performansı: iWave en önemli iletişim standartlarını destekler. Bluetooth üzerinden, Vizor Connect gibi teknolojik kaynak kasklarından uzaktan kumanda ünitelerine kadar çevresel aygıtları kablosuz ve hızlı şekilde kaynak sistemiyle bağlayabilirsiniz. WLAN üzerinden kaynak sistemlerini doğrudan ağınıza entegre ederek donanım yazılımı güncellemelerini kolayca yapabilirsiniz.



## Bluetooth

Kablosuz uzaktan kumanda üniteleri ve Bluetooth bağlantısı özelliğine sahip kaynak kaskları.



## NFC

User Management ve kaynak sistemini kolayca kilitleyip kilidini açmak için.



## Wlan

Ethernet olmadan Smart Manager fonksiyonu kullanımı ve güncellemeleri için tam ağ özelliği (veri dokümantasyonu).

## Kullanıcı yönetimi

Tam kontrol: Entegre yetkilendirme sistemi üzerinden her kullanıcıya ayrı haklar tanıyabilirsiniz. Anahtar kartı veya anahtar zinciri üzerinden kayıt durumunda sistem yetkili olan ve olmayan kişileri algılar. Merkezi olarak birden fazla kaynak sistemi için yetkiye sahipseniz Central User Management (merkezi kullanıcı yönetimi) ile size uygun çözüm sunuyoruz.

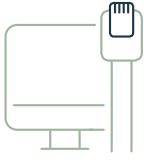
# Veri yönetimi



## WeldCube Light

### En küçük, merkez dışı dokümantasyon

Standart olarak ve ek bir masraf yapmaksızın ortalama değerleri, her bir kaynak dikişi üzerinden doğrudan kaynak sistemine kaydedebilir ve PDF olarak dışa aktarabilirsiniz.



## WeldCube Basic

### Ayarlanabilir fonksiyon kapsamına sahip geliştirilmiş merkezi olmayan veri dokümantasyonu

Ortalama değerlerin yanı sıra tüm gerçekleşen değerler için limit izleme ve düzenleme fonksiyonları ayar değerleri için gereklidir: WeldCube Basic. Bu varyantta ayrıca veriler doğrudan kaynak sistemine kaydedilir.



## WeldCube Premium

### Merkezi veri dokümantasyonu

Daha az idare, daha fazla inceleme: WeldCube Premium, kaynak verilerinizi bir veri bankasında merkezi olarak depolayarak dokümantasyon masrafınızı azaltır. Akıllı yönetim, istatistik ve analiz fonksiyonları, grafiksel görselleştirme özellikleri kaynak teknolojisi üretiminizin kontrolünde sizi destekler.

Daha fazla bilgiyi aşağıdaki adreste bulabilirsiniz: [www.fronius.com/weldcube](http://www.fronius.com/weldcube)

# Cycle Tig

## Mükemmel kaynak dikişi optiği

Tacking fonksiyonuyla  
gerçekleştirilir

## Doğrudan ısı girdisi

İnce sac kaynakları ve kenar  
uygulamaları gibi tamir  
kaynakları için ideal

## Kolay kaynak havuzu kontrolü

Kenar ve alın kaynaklarında  
bile yanmaz

## Daha az meneviş rengi

Hassas kullanım yerleri için

## Kolay kullanım

Akım, süre ve farklı  
parametre seçeneklerini  
hassas ayarlama olanağı

## Doğrudan ısı girdisi için

TIG kaynağı kolaylaştırıldı: CycleTig  
fonksiyonu kullanılabilir. Aralıklı kaynak  
prensibine dayanır ve ilave ayar olanaklarıyla  
birlikte daha iyi kaynak sonucu için yeni  
parametre kombinasyonlarına olanak tanır.

## Doğrudan karşılaştırma avantajları

Doğrudan ısı girdisi





Dikiş optiği



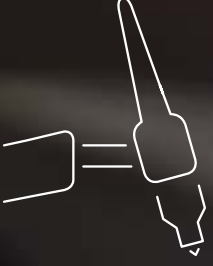
Skill Level | Handling



# Ateşleme

Stabil ve tekrarlanabilir.

Daha iyi hissedilebilir: iWave, TIG kaynağında ateşleme davranışlarını yeni bir seviyeye çıkarır. HF ateşleme süreci optimize edilmiş ve ateşleme davranışları çeşitli elektrot çaplarına uygun hale getirilmiştir.



RPI auto\*\*

Ateşlemede %71'e\*

kadar daha düşük gecikme

Malzeme özelliğinden bağımsız olarak daha hızlı ve tekrarlanabilir ateşleme mi istiyorsunuz? iWave, RPI auto özelliği ile bunun için birçok çözüm sunmaktadır. Yeni ateşleme modu, mevcut RPIon fonksiyonunun akıllı bir geliştirmesidir. Kaynak sistemi şimdi, ateşleme kötüleşse dahi manuel olarak müdahale etmeniz gerekmeden ateşleme ayarlarındaki değişiklikleri otomatik olarak devralıyor.

Değerlendirme tablosu	RPI off	RPI on	RPI auto
Tekrarlanabilir ateşleme	..	...	....
En düşük ateşleme gecikmesi	...	.	....
En düşük elektrot yükü	.	...	..
Kaynak dikişi yüzeyinde dikkatli işlem	....	..	...

\* RPI off ile kıyaslandığında | Laboratuvar koşullarında deney dizisi: 200A kaynak akımı / 0,5s kaynak süresi / 1000 ateşleme!

\*\* Sadece iWave AC/DC'de



# TIG fonksiyonları



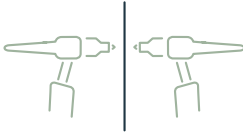
## Sadece 2 saniyede otomatik küre oluşumu

Çalışma süresinden tasarruf edin: Ayarlanan elektrot çapı temelinde hızlıca bir uç oluşturmak için fonksiyonu kullanın.



## Tacking - Malzeme tutturmada %50'ye kadar zaman tasarrufu

Darbe akımları sayesinde kaynak havuzu sallanır. Bu sayede iş parçalarının birbirine tutturulması kolaylaşır ve tutturma süresi kısalmır. Tutturma yerlerinde çok az tavlama rengi olur veya hiç olmaz.



## Hiçbir zaman olmadığı kadar senkronize kaynak

Zorlukların üstesinden gelin: "Senkronizasyon modumuz" sayesinde alternatif akım ile her iki taraftan, eşzamanlı TIG kaynağını hiç olmadığı kadar kolayca gerçekleştirin. Bu kaynak zorluğuna sunduğumuz çözüm, her iki arkin otomatik olarak uyumlu hale gelmesidir.



## AC/DC eğri formları - Her talep için doğru ark

İsteddiğiniz gibi kaynak yapın: iWave, AC kaynağında eğri formunu istediğiniz gibi seçme olanağını size sunmaktadır. Bunlar, ilgili kaynak görevi için tercih ettiğiniz farklı kaynak özelliklerine özgüdür. Gerektiğinde eğri formlarını da kombine edebilirsiniz.



## Otomatik son gaz akışı - Tungsten elektrotu için koruma

Oksidasyon olmadan kaynak yapın: Bu amaçla iWave, Tungsten elektrotu için koruyucu gaz örtüsü sunup kaynak dikişini daha güvenli hale getiriyor. Ayarlanan kaynak akımı ve elektrot çapından bağımsız olarak son gaz akışı otomatik olarak hesaplanır.

# Sorumluluğu bize ait

## Sürdürülebilirlik ön planda

Uzun kullanım ömrü, onarım özelliği ve geri dönüşüm imkanı ile iWave, diğer tüm Fronius ürünleri gibi sürdürülebilir olarak tasarlandı. En modern teknoloji sayesinde insanların ve çevrenin üzerindeki yükün hafiflemesine ve gelecek jenerasyonlar için yaşanabilir bir gelecek bırakmaya katkı sağlıyoruz.



## iWave AC/DC teknik özellikler

	iWave 190i AC/DC EF	iWave 190i AC/DC MV/B	iWave 230i DC EF	iWave 230i AC/DC MV/B	iWave 300i AC/DC	iWave 300i AC/DC / MV/NC	iWave 400i AC/DC	iWave 400i AC/DC / MV/NC	iWave 500i AC/DC	iWave 500i AC/DC / MV/NC
Ağırlık	17,0 kg (37,4 lb)	16,5kg (36,3 lb)	17,0 kg (37,4 lb)	16,5 kg (36,3 lb)	65,5 kg (144,4 lb)	63,5 kg (139,9 lb)	67,0 kg (147,7 lb)	65,0 kg (143,3 lb)	68,5 kg (151,0 lb)	66,5 kg (146,6 lb)
Ebat / Genişlik	210 mm / 8,26 in	210 mm / 8,26 in	210 mm / 8,26 in	210 mm / 8,26 in	300 mm / 11,8 in	300 mm / 11,8 in	300 mm / 11,8 in	300 mm / 11,8 in	300 mm / 11,8 in	300 mm / 11,8 in
Ebat / Yükseklik	369 mm / 14,5 in	369 mm / 14,5 in	369 mm / 14,5 in	369 mm / 14,5 in	740 mm / 29,1 in	740 mm / 29,1 in	740 mm / 29,1 in	740 mm / 29,1 in	740 mm / 29,1 in	740 mm / 29,1 in
Ebat / Uzunluk	558 mm / 21,9 in	558 mm / 21,9 in	558 mm / 21,9 in	558 mm / 21,9 in	706 mm / 27,8 in	706 mm / 27,8 in	706 mm / 27,8 in	706 mm / 27,8 in	706 mm / 27,8 in	706 mm / 27,8 in
Şebeke frekansı	50-60Hz	50-60Hz	50-60Hz	50-60Hz	50-60Hz	50-60Hz	50-60Hz	50-60Hz	50-60Hz	50-60Hz
Şebeke gerilimi	230 V	120 V / 230 V	230 V	120 V / 230 V	3 x 400 V	3x 200- 230 V / 3x 380-575 V	3 x 400 V	3x 200- 230 V / 3x 380-575 V	3 x 400 V	3x 200- 230 V / 3x 380-575 V
Şebeke gerilimi toleransı	+/-%15	+/-%15	+/-%15	+/-%15	+/-%15	+/-%10	+/-%15	+/-%10	+/-%15	+/-%10
Kaynak akımı / Devrede Kalma Oranı [10dak/40°C]	190 A / %35	190A / %35 [230V] 150A / %35 [120V]	230 A / %35	230A / %35 [230V] 170A / %35 [120V]	300 A / %40	300 A / %40	400 A / %40	400 A / %40	500 A / %40	500 A / %40
Kaynak akımı / Devrede Kalma Oranı [10dak/40°C]	160 A / %60	160A / %60 [230V] 120A / %60 [120V]	195 A / %60	195A / %60 [230V] 140A / %60 [120V]	260 A / %60	260 A / %60	360 A / %60	360 A / %60	430 A / %60	430 A / %60
Kaynak akımı / Devrede Kalma Oranı [10dak/40°C]	140 A / %100	140A / %100 [230V] 100A / %100 [120V]	165 A / %100	165A / %100 [230V] 120A / %100 [120V]	240 A / %100	240 A / %100	320 A / %100	320 A / %100	360 A / %100	360 A / %100
Maksimum kaynak akımı	190 A	190 A	230 A	230 A	300 A	300 A	400 A	400 A	500 A	500 A
Minimum kaynak akımı	3 A	3 A	3 A	3 A	3 A	3 A	3 A	3 A	3 A	3 A
Test onay işareti	CE, S, CCC	CE, CSA, S	CE, S, CCC	CE, CSA, S	CE, S	CE, CSA, S, CCC	CE, S	CE, CSA, S, CCC	CE, S	CE, CSA, S, CCC
Boşta çalışma gerilimi	100 V	100 V	100 V	100 V	96 V	101 V	96 V	101 V	96 V	101 V
Çalışma gerilimi alanı	10,1-17,6 V	10,1-17,6 V	10,1-19,2 V	10,1-19,2 V	10,1-22,0 V	10,1-22,0 V	10,1-26,0 V	10,1-26,0 V	10,1-30,0 V	10,1-30,0 V

## Psikolojik ve fiziksel yükü azaltma



İnsanları psikolojik ve fiziksel yük bakımından korumak için sürdürülebilirlik konusu bizim için önemlidir.

iWave'nin yeni kullanım konsepti, kaynak sırasında ses azaltma teknolojileri veya sistemin kullanım yüksekliği veya torcun tasarımı gibi ergonomik özellikleri, kaynakçının günlük işlerini kolaylaştırmada önem taşımaktadır.



## Çevre ve kaynaklar

Yeni iWave cihaz serisini geliştirirken uzun kullanım ömrüne ve onarım özelliğine sahip cihazların üretilmesine dikkat edilmiştir. Onarılabilir ve değiştirilebilir özellikli, geri dönüştürülebilir plastik gövde ve bileşenler, çevremizi korumamıza katkı sağlamaktadır. Yeni teknolojiler güç kayıplarını ve gaz tüketimini azaltıp kaynakların korunmasını sağlamaktadır.

## iWave DC teknik özellikler

	iWave 230i DC EF	iWave 230i DC MV/B	iWave 300i DC	iWave 300i DC /MV/NC	iWave 400i DC	iWave 400i DC /MV/NC	iWave 500i DC	iWave 500i DC /MV/NC
Ağırlık	16,4 kg (36,1 lb)	15,9 kg (35,0 lb)	40,0 kg (88,2 lb)	38,0 kg (83,7 lb)	41,0 kg (90,4 lb)	39,5 kg (87,1 lb)	43,0 kg (94,8 lb)	41,0 kg (90,4 lb)
Ebat / Genişlik	210 mm / 8,26 in	210 mm / 8,26 in	300 mm / 11,8 in	300 mm / 11,8 in	300 mm / 11,8 in	300 mm / 11,8 in	300 mm / 11,8 in	300 mm / 11,8 in
Ebat / Yükseklik	369 mm / 14,5 in	369 mm / 14,5 in	510 mm / 20,0 in	510 mm / 20,0 in	510 mm / 20,0 in	510 mm / 20,0 in	510 mm / 20,0 in	510 mm / 20,0 in
Ebat / Uzunluk	558 mm / 21,9 in	558 mm / 21,9 in	706 mm / 27,8 in	706 mm / 27,8 in	706 mm / 27,8 in	706 mm / 27,8 in	706 mm / 27,8 in	706 mm / 27,8 in
Şebeke frekansı	50-60Hz	50-60Hz	50-60Hz	50-60Hz	50-60Hz	50-60Hz	50-60Hz	50-60Hz
Şebeke gerilimi	230 V	120 V / 230 V	3 x 400 V	3x 200-230 V / 3x 380-575 V	3 x 400 V	3x 200-230 V / 3x 380-575 V	3 x 400 V	3x 200-230 V / 3x 380-575 V
Şebeke gerilimi toleransı	+/-%15	+/-%15	+/-%15	+/-%10	+/-%15	+/-%10	+/-%15	+/-%10
Kaynak akımı / Devrede Kalma Oranı [10dak/40°C]	230 A / %45	230A / %45 [230V] 170A / %45 [120V]	300 A / %40	300 A / %40	400 A / %40	400 A / %40	500 A / %40	500 A / %40
Kaynak akımı / Devrede Kalma Oranı [10dak/40°C]	205 A / %60	205A / %60 [230V] 155A / %60 [120V]	260 A / %60	260 A / %60	360 A / %60	360 A / %60	430 A / %60	430 A / %60
Kaynak akımı / Devrede Kalma Oranı [10dak/40°C]	170 A / %100	170A / %100 [230V] 130A / %100 [120V]	240 A / %100	240 A / %100	320 A / %100	320 A / %100	360 A / %100	360 A / %100
Maksimum kaynak akımı	230 A	230 A	300 A	300 A	400 A	400 A	500 A	500 A
Minimum kaynak akımı	3 A	3 A	3 A	3 A	3 A	3 A	3 A	3 A
Test onay işareti	CE, S, CCC	CE, CSA, S	CE, S	CE, CSA, S, CCC	CE, S	CE, CSA, S, CCC	CE, S	CE, CSA, S, CCC
Boşta çalışma gerilimi	97 V	97 V	96 V	99 V	96 V	99 V	96 V	99 V
Çalışma gerilimi alanı	10,1-19,2 V	10,1-19,2 V	10,1-22,0 V	10,1-22,0 V	10,1-26,0 V	10,1-26,0 V	10,1-30,0 V	10,1-30,0 V

# iWave fonksiyon tablosu

Fonksiyonlar	iWave 190i AC/DC	iWave 230i AC/DC	iWave 300i AC/DC	iWave 400i AC/DC	iWave 500i AC/DC	iWave 230i DC	iWave 300i DC	iWave 400i DC	iWave 500i DC
Darbe kaynağı	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
RPI on	✓	✓	✓	✓	✓				
RPI auto	✓	✓	✓	✓	✓				
Yumuşak yol verme (temaslı ateşleme)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
HF Ateşleme	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Dokunmatik HF Ateşleme	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
TIG Comfort Stop	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Arkın kırılma gerilimi	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Otomatik küre oluşumu	✓	✓	✓	✓	✓				
Eğri formu ayarı (AC/DC)	✓	✓	✓	✓	✓				
Tacking	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Senkronize kaynak	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Otomatik son gaz akışı	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
CEL modu	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
CycleTIG	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Çoklu işlem (TIG,MMA)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Çoklu işlemler PRO			✓	✓	✓		✓	✓	✓
Alternatöre uygunluk	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Multivoltaj 120/230V	✓	✓				✓			
Multivoltaj 200-600V			✓	✓	✓		✓	✓	✓
Soğutma türü	Gaz soğutmalı	Gaz veya su soğutmalı	Gaz veya su soğutmalı	Gaz veya su soğutmalı	Gaz veya su soğutmalı	Gaz veya su soğutmalı	Gaz veya su soğutmalı	Gaz veya su soğutmalı	Gaz veya su soğutmalı
Connectivity (WLAN, NFC, Bluetooth)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Standart olarak ethernet ve Speednet	Ethernet Opsiyonel	Ethernet opsiyonel	Standart olarak Ethernet ve Speednet	Standart olarak Ethernet ve Speednet	Standart olarak Ethernet ve Speednet	Standart olarak Ethernet ve Speednet	Standart olarak Ethernet ve Speednet	Standart olarak Ethernet ve Speednet	Standart olarak Ethernet ve Speednet

Metin ve resimler, baskının hazırlanacağı tarihte geçerli olan teknik düzeyi yansıtmaktadır. Değişiklik hakkı saklıdır. Tüm bilgiler, dikkatlice incelenmesine rağmen garanti yükümlülüğü yoktur. İletir hakkı © 2021 Fronius™. Tüm hakları saklıdır.

**Fronius İstanbul**  
Elektronik Ticaret ve Servis Ltd. Şti.  
Aydınlı Mahallesi, BOSB  
Batı Caddesi, 3. Sokak, No:1  
34953 Tuzla – İstanbul  
Türkiye  
T +90 216 581 59 00  
F +90 216 581 59 99  
office.turkey@fronius.com  
www.fronius.com.tr

**Fronius International GmbH**  
Froniusplatz 1  
4600 Wels  
Austria  
T +43 7242 241-0  
F +43 7242 241-95 39 40  
sales@fronius.com  
www.fronius.com